

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

VESTANAT® B 1186 A ist ein caprolactamblockiertes, cycloaliphatisches Polyisocyanat. Es wird als 60 %ige Lösung in Solvent Naphtha geliefert.

KENNDATEN

| Eigenschaft | Wert (ca.) | Einheit | Messmethode |
|------------------------|------------|----------|--|
| Nichtflüchtiger Anteil | 60 ± 1 | Massen-% | DIN EN ISO 3251 (1,5 h 110 °C, < 2 hPa) |
| Viskosität bei 23 °C | 1200 ± 600 | mPas | DIN EN ISO 3219 |
| Freier NCO-Gehalt | < 0,1 | Massen-% | DIN EN ISO 11 909 / ASTM D 2572 |
| Latenter NCO-Gehalt | ca. 7,1 | Massen-% | DIN EN ISO 11 909 (modifiziert) |
| Aufspalttemperatur | 150 | °C | - |
| Farbzahl (Hazen) | ≤ 150 | mg Pt/l | DIN EN ISO 6271 |

EIGENSCHAFTEN UND ANWENDUNG

Blockiertes Polyisocyanat in Kombination mit geeigneten hydroxylgruppenhaltigen Harzen für direkten Lebensmittelkontakt*.

Mit VESTANAT® B 1186 A können licht- und wetterstabile PUR-Einbrennlacke formuliert werden, die bei Temperaturen von ≥ 150 °C härten und eine geringe Einbrennvergilbung aufweisen.

Der Einsatz von Zinn-Katalysatoren, wie z.B. Dibutylzinn-dilaurat (DBTL), in Konzentrationen von 0,1 - 0,5 Massenprozent auf Festharz, wird empfohlen.

*Bedingungen und Einschränkungen zum Einsatz von VESTANAT® B 1186 A sind unter FCN-Nr. 1268 beschrieben und zur Erfüllung gesetzlicher Auflagen zu beachten.

HÄRTUNGSBEDINGUNGEN

Die Angaben in der folgenden Tabelle wurden unter Verwendung eines Umlufttrockenschrankes, 0,8 mm starken Aluminiumblechen und einem DBTL-Zusatz von 0,5 % (berechnet auf Festharz, OH/NCO 1:1) ermittelt.

| System | Härtungszeit in Minuten bei einer Umlufttemperatur von | | | |
|--|--|--------|--------|--------|
| | 150 °C | 160 °C | 180 °C | 200 °C |
| VESTANAT® B 1186 A / Polyester (2,5 – 4,0 % OH) | 30 | 20 | 5,0 | 3,5 |
| VESTANAT® B 1186 A / Hydroxyacrylat (2,5 – 4,0 % OH) | 30 | 20 | 5,5 | 3,5 |

LAGERUNG UND VERPACKUNG

In original verschlossenen Gebinden ist VESTANAT® B 1186 A mindestens 1 Jahr ohne Qualitätsminderung im Sinne der aufgeführten Spezifikation lagerstabil.

VESTANAT® B 1186 A wird in 25 kg Einwegkannen sowie in 200 kg Einwegfässern geliefert.

SICHERHEIT UND HANDHABUNG

Gern senden wir Ihnen unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt zu.

Marl, 06. Juli 2018; Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Fassungen.

VESTANAT® ist eine geschützte Marke der Evonik Industries AG oder ihrer Tochterunternehmen

Haftungsausschluss

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

EVONIK OPERATIONS GMBH

Geschäftsgebiet Crosslinkers
Paul-Baumann-Str. 1
45764 Marl
Deutschland

www.evonik.com/crosslinkers

Regionale Kontakte finden Sie unter www.evonik.com/crosslinkers-contact

EVONIK CORPORATION

Geschäftsgebiet Crosslinkers
299 Jefferson Road,
Parsippany, NJ 07054-0677
USA

EVONIK SPECIALTY CHEMICALS (SHANGHAI) CO., LTD.

Geschäftsgebiet Crosslinkers
55, Chundong Road
Xinzhuang Industry Park
Shanghai, 201108
China

