

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

VESTANAT B 1370 ist ein blockiertes, cycloaliphatisches Polyisocyanat. Es wird als 60 %ige Lösung in n-Butylacetat/Xylol geliefert.

SPEZIFIKATION

Eigenschaft	Wert (ca.)	Einheit	Messmethode
Feststoffgehalt	60 ± 1	Massen-%	DIN EN/ISO 3251 (1,5 h 110 °C, < 2 hPa)
Viskosität bei 23 °C	2,6 ± 0,5	Pa·s	DIN EN ISO 3219

KENNDATEN

Eigenschaft	Wert (ca.)	Einheit	Messmethode
Lösemittel	-	n-Butylacetat/ Xylol (3 : 5)	-
Freier NCO-Gehalt	< 0,1	Massen-%	DIN EN ISO 11 909 / ASTM D 2572
Latenter NCO-Gehalt	ca. 8	Massen-%	in Anlehnung an DIN EN ISO 11 909
Aufspalttemperatur	130	°C	-
Dichte (25 °C)	1,03	g/cm ³	DIN 51 757 / ASTM D 2111
Farbzahl (Hazen)	≤ 150	-	DIN/ISO 6271
Flammpunkt (geschl.)	28	°C	DIN 53 213 / ISO 1516
Dampfdruck bei 50 °C	< 0,01	MPa	-

EIGENSCHAFTEN UND ANWENDUNGEN

Blockierte Isocyanatkomponente für die Kombination mit geeigneten hydroxylgruppenhaltigen Harzen wie Polyester, Acrylaten und Alkydharzen.

VESTANAT B 1370 ist als außerordentlich licht- und wetterstabiles Harz einzustufen. Es verbindet in optimaler Weise Reaktivität und Lagerstabilität der formulierten Lacke.

Typische Anwendungen sind:

- In Kombination mit den Polyestern der DYNAPOL®-LH-Reihe in Außenschutzlacken für den Emballagensektor (Klarlacke, Druckfarben, Basislacke), charakterisiert durch gute Haftung, Farbstabilität und Sterilisationsfestigkeit.
- Coil Coating Lacke für Anwendungen im Außenbereich.
- Automobil-Decklacke (OEM) mit verbesserter Umwelt (acid-etch-)Beständigkeit.
- Steinschlagschutzprimer für den Automobilssektor (OEM).

Mit VESTANAT B 1370 lassen sich PUR-Lacke formulieren, die bei Temperaturen ≥ 130 °C vernetzen. Der Einsatz von Zinnkatalysatoren, z. B. Dibutylzinndilaurat (DBTL), in Konzentration von 0,1 – 0,5 Massen-%, bezogen auf Harz, wird empfohlen.

Das Eigenschaftsbild der Lackfilme wird maßgeblich von den eingesetzten Polyolen bestimmt.

Da VESTANAT B 1370 Hartsegmente in den Lackfilm einbringt, ist u. U. der Einsatz flexibilisierender Polyole notwendig. Empfehlungen stehen auf Anfrage zur Verfügung.

TABELLE DER HÄRTUNGSBEDINGUNGEN

Die Angaben in Tabelle 1 sind ermittelt worden unter Verwendung eines Umlufttrockenschrankes und 0,8 mm starken Aluminiumblechen. Die angegebenen Temperaturen beziehen sich auf die umgewälzte Luft im Einbrennofen.

TAB. 1: HÄRTUNGSBEDINGUNGEN VON 1K-PUR-SYSTEMEN

System (mit 0,5 % DBTL auf Harz)	Härtungszeit in Minuten bei einer Umlufttemperatur von				
	130 °C	140 °C	150 °C	160 °C	180 °C
VESTANAT B 1370/Polyester (2,5 – 4 % OH)	50	30	15	10	5
VESTANAT B 1370/Hydroxyacrylat (2,5 – 4 % OH)	30	15	10	8	4

LAGERUNG UND VERPACKUNG

In original verschlossenen Behältern ist VESTANAT B 1370 mindestens 1 Jahr im Sinne der aufgeführten Spezifikation lagerstabil.

VESTANAT B 1370 wird in 25 kg Einwegkannen sowie in 200 kg Einwegfässern geliefert.

SICHERHEIT UND HANDHABUNG

Gern senden wir Ihnen unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt zu.

Marl, 15. Juni 2018; Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Fassungen.

DYNAPOL® / VESTANAT® ist eine geschützte Marke der Evonik Industries AG oder ihrer Tochterunternehmen

Haftungsausschluss

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

EVONIK OPERATIONS GMBH

Geschäftsgebiet Crosslinkers
Paul-Baumann-Str. 1
45764 Marl
Deutschland

www.evonik.com/crosslinkers

Regionale Kontakte finden Sie unter www.evonik.com/crosslinkers-contact

EVONIK CORPORATION

Geschäftsgebiet Crosslinkers
299 Jefferson Road,
Parsippany, NJ 07054-0677
USA

EVONIK SPECIALTY CHEMICALS (SHANGHAI) CO., LTD.

Geschäftsgebiet Crosslinkers
55, Chundong Road
Xinzhuan Industry Park
Shanghai, 201108
China

